Ufficio Stampa di Blend Plants

GREEN DALLA B... ALLA Z

LANCIARE SUL MERCATO UNA SOLUZIONE INNOVATIVA PER LA PRODUZIONE DI CALCESTRUZZO, MISTI CEMENTATI, ASFALTO A FREDDO E ALTRI PRODOTTI IN UN'OTTICA SEMPRE PIÙ GREEN, ATTENTA ALL'AMBIENTE E ALLE PERSONE: QUESTO È L'OBIETTIVO DI BLEND PLANTS CHE, CON LA MACCHINA SEVENTY, PROPONE UN IMPIANTO DI MISCELAZIONE A BASSI CONSUMI, ALTA EFFICIENZA E QUALITÀ DEL PRODOTTO, ORA PIÙ VANTAGGIOSO GRAZIE AGLI INCENTIVI FISCALI

Seventy è l'impianto di maggiore portata della gamma E-series, mobile, versatile e green. Grazie alla sua configurazione, pensata per ridurre i consumi e ottimizzare il lavoro, produce calcestruzzo, asfalto a freddo e misti cementati abbattendo le emissioni e i costi

Seventy is the plant with the highest capacity in the E-series range that is mobile, versatile and green. Its set-up, designed to reduce consumption and optimise work, enables it to produce concrete, cold asphalt and cementitious mixtures, reducing both emissions and costs

Il calcestruzzo è il secondo prodotto più consumato al mondo dopo l'acqua, difficile da sostituire grazie alle sue prestazioni ineguagliabili: è durevole, resistente al fuoco, versatile, economico, isolante e disponibile ovunque, oltre ad essere infinitamente riciclabile. Senza il calcestruzzo non avremmo ponti, dighe o strade, edifici e aeroporti e altro ancora.
Tutto ciò ha però un costo ambientale: la produzione di calcestruzzo contribuisce per circa l'8% a tutte le emissioni di anidride carbonica nel mondo.
Come far fronte a questo dato in un'epoca sempre più sensibile all'impronta ambientale dell'uomo?
È questo uno degli obiettivi di Blend Plants, i cui impianti mobili di miscelazione aspirano alla produzione di calcestruzzo, asfalto a freddo e altre miscele, riducendo gli sprechi e massimizzando la produttività, con particolare attenzione al futuro del pianeta.

L'IMPIANTO CHE ABBATTE I CONSUMI E LE EMISSIONI

In occasione della quarta edizione del GIC di Piacenza, la Blend rilancia il suo più noto impianto Seventy in una veste più green: un impianto mobile di miscelazione innovativo, che offre maggiori vantaggi rispetto alla tradizionale autobetoniera, con particolare attenzione alla bioedilizia e alla Green Economy.
L'estrema mobilità di Seventy, installabile su camion, permette la produzione e distribuzione di materiale direttamente in loco,

GREEN FROM B... TO Z

BLEND PLANTS' GOAL IS TO LAUNCH ON THE MARKET AN INNOVATIVE SOLUTION FOR PRODUCING CONCRETE, CEMENTITIOUS MIXTURES, COLD ASPHALT AND OTHER PRODUCTS WITH AN EVEN GREENER APPROACH, FIRMLY FOCUSED ON THE ENVIRONMENT AND PEOPLE. THE RESULT IS SEVENTY, A MIXING PLANT WITH LOW CONSUMPTION, HIGH EFFICIENCY AND PRODUCT QUALITY THAT IS EVEN MORE ADVANTAGEOUS THANKS TO TAX INCENTIVES

Blend Plants Press Office

Concrete is the second most consumed product in the world after water and it is difficult to substitute thanks to its unparalleled performance: concrete is durable, fire resistant, versatile, inexpensive, insulating and available everywhere, as well as being infinitely recyclable. Without concrete we would have no bridges, dams or roads, no buildings or airports, etc..

1. *La produzione di calcestruzzo direttamente in situ abbatte tempi e costi di trasporto, ottimizza la logistica del lavoro e riduce le emissioni, oltre a garantire un prodotto fresco e di alta qualità*

1. *Producing concrete directly on site reduces transport times and costs optimises work logistics and reduces emissions, as well as guaranteeing a fresh and high-quality product*

nella quantità necessaria, consentendo di ottenere un prodotto fresco e di qualità, senza sfridi e senza trasporti aggiuntivi.
L'allestimento su camion consente, inoltre, il trasporto di inerti con viaggi di recupero; la mescolazione in cantiere abbatte i consumi rispetto a una tradizionale autobetoniera: −50% di costi di trasporto, risparmio del 50% di carburante +20% per l'uso di metano Dual Fuel, contribuendo alla riduzione di emissioni di CO_2.
A ciò va aggiunta una maggiore sicurezza: grazie al baricentro più basso e al carico non movimentato, il materiale non si disperde lungo il tragitto.
La struttura compatta, la riduzione del rumore rispetto ad altri macchinari e il basso potere inquinante, grazie al solo impiego di motori Euro 6, meglio se bifuel, metano o elettrico, rendono la Seventy l'impianto ottimale per operare nei centri urbani, sia per la fornitura di calcestruzzo che per il pompaggio di massetto tradizionale e autolivellante.
L'impianto Blend trova largo uso anche nel settore stradale nella produzione di asfalto a freddo, asfalto rigenerato, calcestruzzi prodotti da inerti riciclati e spargimento di sale antigelo, attività che permettono l'uso della macchina anche nel periodo invernale.
Infine, il lavaggio e la manutenzione della Seventy richiedono poca acqua, per un utilizzo più razionale delle risorse idriche e non necessita di impianto addizionale.
Grazie alla sua configurazione e al suo funzionamento, Seventy rappresenta una macchina green a tutti gli effetti, in grado di confezionare calcestruzzo riducendone l'impronta ambientale sulle persone e sul pianeta. L'impianto, infatti, è costruito con l'uso di materiali altamente riciclabili, come l'acciaio; l'olio idraulico e i grassi impiegati nei componenti sono biodegradabili e le vernici scelte sono ecologiche.
Infine, è in corso l'implementazione dell'uso di CO_2 nella mescolazione di calcestruzzo con gli impianti Blend.

But all of this has an environmental cost: concrete production contributes about 8% to all global carbon dioxide emissions. How can we tackle this at a time when we are more and more aware of our environmental impact?
This is one of Blend Plants' goals, whose mobile mixing plants aim to produce concrete, cold asphalt and other mixtures, while at the same time reducing waste and maximising productivity, with a particular focus on the future of the planet.

THE PLANT THAT REDUCES CONSUMPTION AND EMISSIONS

Blend has chosen the fourth edition of GIC trade show, in Piacenza (Italy) to relaunch its most renowned plant, Seventy, in a greener guise: an innovative mobile mixing plant that offers more advantages than the traditional truck mixer, with a particular focus on green building and the Green Economy.
Seventy is extremely mobile and can be installed on trucks, this allows direct on-site production and distribution of material in the quantity required, enabling you to obtain a fresh and high-quality product, with no waste and no additional transport.
The truck set-up also allows the transport of aggregates avoiding empty trips; on-site mixing reduces consumption compared to a traditional truck mixer: −50% transport costs, 50% fuel savings +20% for the use of Dual Fuel methane, contributing to the reduction of CO_2 emissions.
Added to this, safety is improved: thanks to the lower centre of gravity and stable load, no material is lost while travelling.
Its compact structure, reduced noise, compared to other machinery and low levels of pollution, thanks to the use of Euro 6 engines only, even better if bi-fuel, methane or electric, make Seventy the ideal plant for towns and cities, both for supplying concrete, and for pumping traditional and self-levelling screed.
The Blend plant is also widely used in the road sector to produce cold asphalt, regenerated asphalt, concrete produced from recycled aggregates and to spread road salt, activities that allow the machine to be used in the winter too.

2. *La pulizia del mescolatore avviene direttamente in cantiere, grazie al sistema di lavaggio integrato alla macchina, che richiede un basso consumo di acqua*

2. *Cleaning the mixer is done directly on site, thanks to the built-in washing system, which has low water consumption needs*

3. *L'impianto A240 è stato posizionato direttamente in cantiere: una zona specifica è stata dedicata alla lavorazione del calcestruzzo demolito per trasformarlo in aggregati riciclati, successivamente caricati nella Blend per la produzione di calcestruzzi*

3. *The A240 plant was located directly on site: a specific area was dedicated to the processing of concrete to transform it into recycled aggregates, subsequently loaded into the Blend for concrete production*

GLI INERTI RICICLATI: UNA RISORSA INESAURIBILE

Blend Seventy, così come tutte le macchine della gamma E-series, può produrre calcestruzzo, asfalto a freddo e altre miscele cementizie con la possibilità di impiegare anche materiali di riciclo: macerie, fresati d'asfalto, gomma, vetro… La disponibilità di inerti riciclati rappresenta, oggi, una risorsa preziosa e inesauribile; Blend ha trovato il modo di sfruttarla con i suoi impianti, in un'ottica di vera economia circolare.
Ne è un esempio il lavoro realizzato dalla Vitali SpA per l'aeroporto di Linate, completato nel 2019. L'utilizzo di una Blend A240 ha permesso il rifacimento della pista con l'impiego dell'80% di aggregati riciclati dalla demolizione della stessa. L'impatto sull'ambiente e sulla circolazione attorno all'aeroporto è stata minima e la stessa Vitali SpA ha calcolato di aver evitato il transito continuo di circa 200 camion al giorno, senza contare che il materiale demolito è stato completamente riutilizzato.
"L'impiego della Blend A240, posizionata direttamente in cantiere, ci ha permesso di risparmiare 130.000 m^3 di materiale, che avremmo dovuto trasportare in discarica e riportare in cantiere come materiale vergine, con costi aggiuntivi per scavi e trasporti, oltre a più ampi tempi logistici" - afferma Luca Vitali, Socio e AD della Vitali SpA. In termini di emissioni sono stati risparmiati circa 650.000 kg di CO_2, con una considerevole riduzione di traffico logistico, nell'area metropolitana milanese.
Nel settore del riciclaggio gli impianti Blend costituiscono un perfetto connubio con le casseforme Betonblock nella produzione di blocchi in calcestruzzo utilizzando il 100% di materiale riciclato da scarti di demolizione.

4. *Dall'utilizzo del 100% di scarti di demolizione è possibile, con la macchina Blend, produrre calcestruzzo riciclato per realizzare blocchi modulari e componibili grazie al sistema dei casseri Betonblock*

4. *By using 100% demolition waste, it is possible, with the Blend machine, to produce recycled concrete to create modular and combinable blocks thanks to the Betonblock mold system*

Finally, Seventy requires little water for washing and maintenance meaning precious water resources are conserved and no additional system is needed.
Its set-up and operation ensure Seventy is a truly green machine, able to mix concrete while reducing its environmental impact on people and the planet. The plant is actually built with highly recyclable materials, such as steel; the hydraulic oil and greases used in the components are biodegradable and the paints chosen are environmentally friendly.
Last but not least, implementing the use of CO_2 in concrete mixing with blend plants is underway.

RECYCLED AGGREGATES: AN INEXHAUSTIBLE RESOURCE

Blend Seventy, like all machines in the E-series range, can produce concrete, cold asphalt and other cementitious mixtures with the possibility of using recycled materials: rubble, milled asphalt, rubber, glass and so on. Today, recycled aggregates represent a valuable and inexhaustible resource; Blend has found a way to use them with its plants with a view to achieving a genuine circular economy.
An example is the work carried out by the Company Vitali SpA for Linate airport, completed in 2019. Opting for a Blend A240 allowed the runaway to be reconstructed using 80% of recycled aggregates from the old one. The impact on the environment and on the traffic around the airport was minimal and Vitali SpA calculated that 200 fewer truck trips were needed per day. Not to mention that the material of the old runway was completely reused.
"Using the Blend A240, located directly on site, allowed us to save 130,000 m^3 of material, which we would have had to transport to landfill and return to the site as virgin material, with additional costs for excavations and transport, as well as longer logistics times," says Luca Vitali, Partner and CEO of Vitali SpA.
In terms of emissions, about 650,000 kg of CO_2 were saved, with a considerable reduction in logistics traffic in the Milan metropolitan area.
In the recycling sector, Blend plants represent a perfect match with Betonblock molds in the production of concrete blocks using 100% recycled material from demolition waste.

5. *Tra gli obiettivi nell'agenda della Blend Plants vi è quello di migliorare l'efficienza energetica della propria sede produttiva a Rodengo Saiano (BS) partendo dall'installazione di pannelli fotovoltaici sull'intera copertura*

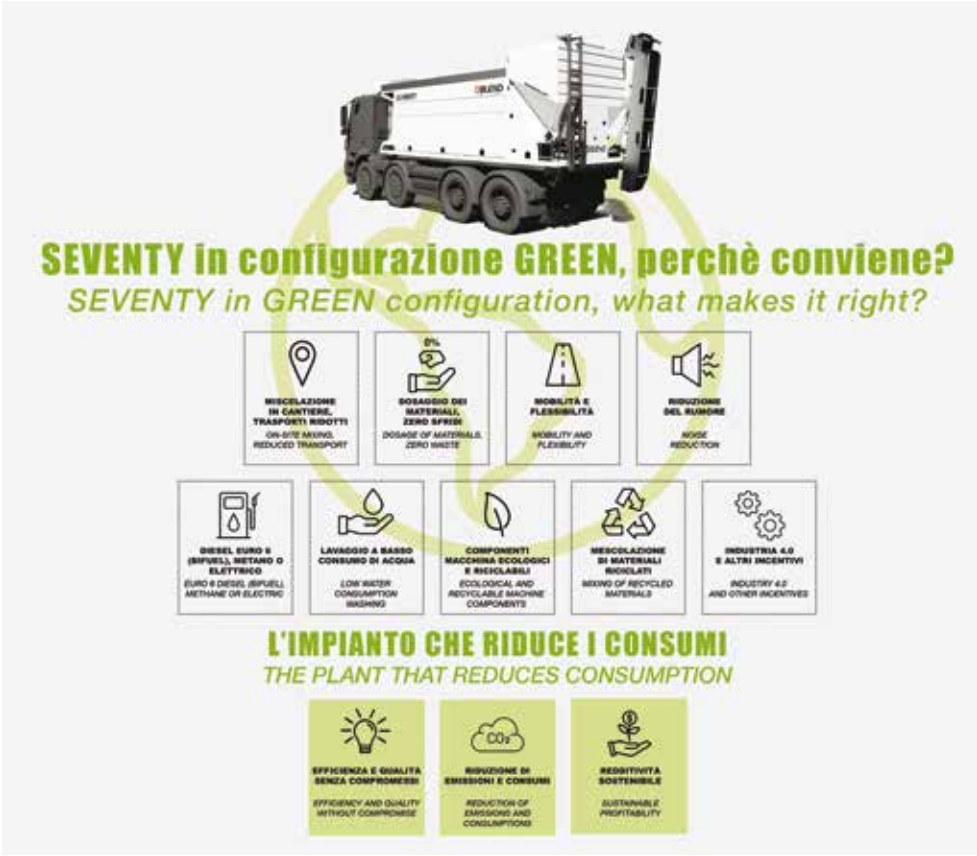
5. *One of Blend Plants' aims is to improve the energy efficiency of its production site in Rodengo Saiano (Bs) starting with installing photovoltaic panels over the entire roof*

LA SOSTENIBILITÀ CHE CONVIENE

Ma quanto costa questa sostenibilità? La Blend ha pensato anche a questo. Oltre ad essere un impianto estremamente versatile e polivalente, Blend Seventy ha tutte le carte in regola per godere degli incentivi 4.0 e Sabbatini a tasso agevolato, fondo di garanzia, credito d'imposta formazione 4.0 e fondo RSI.
Va inoltre considerato che gli attuali Super Bonus 110% e Sisma Bonus aumentano la richiesta di micro forniture di conglomerati e massetti.
Tutti gli impianti Blend possono essere integrati con sistema GPS che consente una gestione razionale dei trasporti, dei viaggi di recupero e un controllo in tempo reale dei consumi delle materie prime e della qualità dei prodotti, bollettazione e fatturazione automatica da autocarro e report di produzione, acquisto che rientra nell'iper-ammortamento 4.0.
La conformazione di una Blend permette inoltre un facile accesso ai Criteri Ambientali Minimi (CAM).
Produrre calcestruzzo con una Blend in configurazione "Green" significa porre il primo passo verso una scelta più sostenibile, per migliorare la propria organizzazione aziendale, partendo dall'utilizzo di macchinari a bassi consumi ed emissioni, che incrementino la qualità del lavoro e la redditività, portando benefici all'ambiente.
Il calcestruzzo è un materiale prezioso, il cui processo produttivo può essere, oggi, reso più sostenibile, grazie a tecnologia, ricerca e attenzione per l'ambiente. Aziende come Blend Plants stanno lavorando per migliorare i loro prodotti e offrire soluzioni per garantire alle generazioni future, le stesse risorse di cui noi godiamo oggi. ■

SUSTAINABILITY THAT'S WORTH IT

But how much does this sustainability cost? Blend thought of that, too. In addition to being an extremely versatile and multi-purpose plant, Blend Seventy possesses all the requisites to benefit from Industry 4.0 incentives.
All Blend plants can have a GPS system incorporated that allows expert management of transport, non-empty trips and a real-time control of raw material consumption and product quality, automatic billing and invoicing by truck and production reports, a purchase eligible for Industry 4.0 hyper depreciation.
Producing concrete with a Blend in "Green" set-up means taking the first step towards a more sustainable future, so as to improve your Company structure, starting from the use of machinery with low consumption and emissions, which increase the quality of work and profitability, as well as benefiting the environment.
Concrete is a valuable material, whose production process can now be made more sustainable, thanks to technology, research and focus on the environment. Companies like Blend Plants are working to improve their products and offer solutions to ensure that future generations can enjoy the same resources as we do today. ■



6. *Produrre calcestruzzo con una Blend in configurazione "Green" significa porre il primo passo verso una scelta più sostenibile*

6. *Producing concrete with a Blend in "Green" set-up means taking the first step towards a more sustainable future*